



# Carbon Spering

Gewebe - Harze - Zubehör

Breite Hecke 1 · D-59077 Hamm  
Tel.: +49 (0) 2381 370 537 8  
Fax: +49 (0) 2381 370 537 9  
www.carbon-spering.de  
info@carbon-spering.de

## Epoxi-System E120LH

### Laminierharzsystem

Das Epoxi-System E120LH ist eine ungefüllte, niedrigviskose 2-Komponenten Kombination von Harz und Härter speziell für die Verarbeitung im Handlaminat und für den Einsatz im erhöhten Temperaturbereich.

#### Eigenschaften und Einsatzgebiet:

Sehr gute Benetzung der Verstärkungsfaser  
Bildet klare, klebfreie Oberfläche  
Kalt anhärtend, bei RT entformbar  
Hohe Wärmestandfestigkeit

Als Tränk- und Laminierharzsystem einsetzbar  
Erstellung von Feingewebe-Laminaten  
Einsatz z.B. in der Auto-, Motorrad- und Yachtveredelung

<b>Verarbeitungsdaten:</b>	
Mischungsverhältnis (Gewichtsanteile)	100 Teile Harz / 30 Teile Härter
Mischungsviskosität	niedrigviskos
Topfzeit 20°C	ca. 200 min (100 g)
Topfzeit 25°C	ca. 150 min (100 g)
Minimale Härtingsbedingungen	24h / RT // 8h / 60°C
Ideale Härtingsbedingungen	24h / RT // 8h / 60°C / 2h 120°C

<b>Physikalische Daten / Rohzustand Harz</b>	<b>Wert</b>	<b>Einheit</b>	<b>Prüfmethode</b>
Viskosität Harz (25°C)	900	mPa * s	PM.01.003
Farbzahl	< 2	Gardner	PM.01.012
<b>Physikalische Daten / Rohzustand Härter</b>			
Viskosität Härter (25°C)	50	mPa * s	PM.01.003
Farbzahl	< 2	Gardner	PM.01.012
<b>Physikalische Daten / Härtingzustand:</b>	<b>Wert</b>	<b>Einheit</b>	<b>Prüfmethode</b>
Zugfestigkeit	65 - 70	MPa	PM.01.004
Dehnung	4	%	PM.01.004
Biegefestigkeit	90 - 100	MPa	PM.01.005
E-Modul	2500 - 3000	MPa	PM.01.004
Glasübergangspunkt (TG)	100	°C	PM.01.011

Physikalische Daten ermittelt am ungefüllten Probekörper. Härting erfolgte 24h / RT // 8h / 60°C // 2h / 120°C

Temperung erforderlich (24h RT / 8h 60°C / 2h 120°C)

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt wurden nach bestem Wissen zusammengestellt und entsprechen unserem derzeitigen Erkenntnisstand. Eine Verbindlichkeit kann hieraus jedoch nicht abgeleitet werden.

Revision 10/2012