



Carbon Spering

Gewebe - Harze - Zubehör

Breite Hecke 1 · D-59077 Hamm
Tel.: +49 (0) 2381 370 537 8
Fax: +49 (0) 2381 370 537 9
www.carbon-spering.de
info@carbon-spering.de

Epoxi-System E120KLH

Laminierharzsystem

Das Epoxi-System E120LH ist eine ungefüllte, mittelviskose 2-Komponenten Kombination von Harz und Härter speziell für die Verarbeitung im Handlaminat und für den Einsatz im erhöhten Temperaturbereich.

Eigenschaften und Einsatzgebiet:

Sehr gute Benetzung der Verstärkungsfaser
Bildet klare, klebfreie Oberfläche
Kalt anhärtend, bei RT entformbar
Hohe Wärmestandfestigkeit

Als Tränk- und Laminierharzsystem einsetzbar
Erstellung von Feingewebe-Laminaten
Einsatz z.B. in der Auto-, Motorrad- und Yachtveredelung

Verarbeitungsdaten:	
Mischungsverhältnis (Gewichtsanteile)	100 Teile Harz / 30 Teile Härter
Mischungsviskosität	mittelviskos
Topfzeit 20°C	ca. 200 min (100 g)
Topfzeit 25°C	ca. 150 min (100 g)
Minimale Härtingsbedingungen	24h / RT // 8h / 60°C
Ideale Härtingsbedingungen	24h / RT // 8h / 60°C / 2h 120°C

Physikalische Daten / Rohzustand Harz	Wert	Einheit	Prüfmethode
Viskosität Harz	8000	mPa * s	PM.01.003
Farbzahl	< 2	Gardner	PM.01.012
Physikalische Daten / Rohzustand Härter			
Viskosität Härter	50	mPa * s	PM.01.003
Farbzahl	< 2	Gardner	PM.01.012
Physikalische Daten / Härtingzustand:	Wert	Einheit	Prüfmethode
Zugfestigkeit	70 - 75	MPa	PM.01.004
Dehnung	4 - 5	%	PM.01.004
Biegefestigkeit	90 - 100	MPa	PM.01.005
E-Modul	2500 - 3000	MPa	PM.01.004
Glasübergangspunkt (TG)	120	°C	PM.01.011

Physikalische Daten ermittelt am ungefüllten Probekörper. Härting erfolgte 24h / RT // 8h / 60°C // 2h / 120°C

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt wurden nach bestem Wissen zusammengestellt und entsprechen unserem derzeitigen Erkenntnisstand. Eine Verbindlichkeit kann hieraus jedoch nicht abgeleitet werden.

Revision 10/2012