



Carbon Sperling

Gewebe - Harze - Zubehör

Breite Hecke 1 · D-59077 Hamm
Tel.: +49 (0) 2381 370 537 8
Fax: +49 (0) 2381 370 537 9
www.carbon-sperling.de
info@carbon-sperling.de

Epoxi-System E25DM

Deckschichtharzsystem (Gelcoat, Feinschichtharzsystem)

Das Epoxi-System E25DM ist eine ungefüllte mittelviskose 2-Komponenten Kombination von Harz und Härter mit hoher UV-Beständigkeit

Eigenschaften und Einsatzgebiet:

Versiegelt Metall, Holz, Kunststoffe, Beton, Estrich
Bildet klare klebfreie Oberfläche
Hohe UV-Beständigkeit, vergilbungsarm
Gute mechanische Eigenschaften
Hohe Schlagfestigkeit

Oberflächenschutz, Wassersperrschicht
Osmoseschutz

Verarbeitungsdaten:	
Mischungsverhältnis (Gewichtsanteile)	100 Teile Harz / 60 Teile Härter
Mischungsverhältnis (Volumenanteile)	100 Teile Harz / 66 Teile Härter
Mischungsviskosität	mittelviskos
Topfzeit (Verarbeitungszeit) 20°C	25 min (100 g)
Belastbar	24 h (20°C)
Endfest	7 d (20°C)
Verarbeitungstemperatur	10 °C – 25 °C

Physikalische Daten / Rohzustand:	Wert	Einheit	Prüfmethode
Viskosität Harz	7000 - 9500	mPa * s	DIN 16945
Viskosität Härter	300 - 400	mPa * s	DIN 16945

Physikalische Daten / Härtungszustand:	Wert	Einheit	Prüfmethode
Zugfestigkeit	50 - 60	N/mm ²	DIN 53455
Dehnung	4 - 5	%	DIN 53455
Biegefestigkeit	80 - 100	N/mm ²	DIN 53452
E-Modul (Biegeversuch)	3	kN/mm ²	DIN 53452

Physikalische Daten ermittelt am ungefüllten Probekörper. Härtung erfolgte 7d bei 23°C

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt wurden nach bestem Wissen zusammengestellt und entsprechen unserem derzeitigen Erkenntnisstand. Eine Verbindlichkeit kann hieraus jedoch nicht abgeleitet werden.

Revision 10/2008