

Epoxi-System E110L

Laminierharzsystem

Das Epoxi-System E110L ist eine ungefüllte, niedrigviskose 2-Komponenten Kombination von Harz und Härter mit mittlerer Verarbeitungszeit.

Eigenschaften und Einsatzgebiet:

Sehr gute Benetzung der Verstärkungsfaser
Kalthärtend, bei Raumtemperatur entformbar

Als Tränk- und Laminierharzsystem einsetzbar
Bindemittel für Faserstoffe zur Formteilerstellung
Erstellung von Dünnschichtlaminaten

Verarbeitungsdaten:	
Mischungsverhältnis (Gewichtsanteile)	100 Teile Harz / 40 Teile Härter
Mischungsverhältnis (Volumenanteile)	100 Teile Harz / 44 Teile Härter
Mischungsviskosität	niedrigviskos
Topfzeit (Verarbeitungszeit) 20°C	110 min (100 g)
Endformbar	48 h (20°C)
Endfest	7 d (20°C)
Verarbeitungstemperatur (optimal)	18 °C – 25 °C

Physikalische Daten / Rohzustand:	Wert	Einheit	Prüfmethode
Viskosität Harz	600 – 900	mPa * s	DIN 16945
Viskosität Härter	40 – 90	mPa * s	DIN 16945

Physikalische Daten / Härtungszustand:	Wert	Einheit	Prüfmethode
Zugfestigkeit	55	N/mm ²	DIN 53455
Dehnung	2 – 3	%	DIN 53455
Biegefestigkeit	NN	N/mm ²	DIN 53452
E-Modul	3,1	kN/mm ²	DIN 53452

Physikalische Daten ermittelt am ungefüllten Probekörper. Härtung erfolgte 24h bei 23°C + 15h bei 60°C